مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية

الرقم: م / عام / 11052
التاريخ: 16 / 12 / 1447 هـ
الموافق: 02 / 06 / 2026 م

معالـي .....
عطوفة .....
سعادة .....

تحية طيبة وبعد،

أرجو معاليكم/عطوفتكم/ سعادتكم التكرم بالعلم بأن أسلوب العمل الفني المتبع في وضع المواصفات القياسية يقتضي تعميم مشروع التصويت على الجهات ذات العلاقة، وذلك لإبداء الرأي والتصويت عليه تمهيداً لعرضه على مجلس الإدارة لاعتماده كمواصفة قياسية أو قاعدة فنية أردنية.

لذا أرجو أن أرفق لكم نسخة عن مشروع التصويت للمواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٦/٨١٧ الخاص **بالمواد العازلة - المواصفة القياسية لألواح العزل الحراري المصنوعة من البيرلايت**، الذي أعدته اللجنة الفنية الدائمة لمواد العزل (١).

يرجى التكرم بالإيعاز لمن يلزم بعرض هذا المشروع على المختصين لديكم وموافاتنا بردكم عليه خلال شهرين من تاريخه، وذلك باستخدام بطاقة التصويت المرفقة، علماً بأنَّ عدم الرد خلال هذه المدة يعتبر موافقة من قبلكم على المشروع المذكور.

**وتفضلوا بقبول فائق الاحترام،**

**المديـر العـام بالوكالة**

**م. وفاء يوسف المومني**

المرفقات:
- مشروع التصويت
- بطاقة التصويت

نسخة/ مدير مديرية التقييس
نسخة/رئيس قسم الصناعات الكيميائية
نسخة/رئيس قسم فحص ومتابعة المواصفات
نسخة/ أمين اللجنة الفنية م. رحاب المراحلة
رنا-١/٦/٢٠٢٦

## مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية

## بطاقة تصويت

| | |
|---|---|
| رقم المشروع: ٢٠٢٦/٨١٧ | عنوان المشروع: المواد العازلة ـ المواصفة القياسية لألواح العزل الحراري المصنوعة من البيرلايت |
| اسم اللجنة الفنية: الدائمة لمواد العزل (١) | أمين اللجنة الفنية: م. رحاب المراحلة |
| تاريخ التعميم: ٢٠٢٦/٠٦/٠٤ | آخر موعد للرد: ٢٠٢٦/٠٨/٠٤ |

| الرقم | نوع الملاحظة | | | الملاحظة * | التعديل المقترح | رأي اللجنة الفنية |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | عامة | فنية | هيكلية وصياغية | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

النتيجة النهائية للتصويت:

☐ موافقة (لا توجد ملاحظات).

☐ موافقة مع الملاحظات المرفقة ، والتي يمكن الأخذ بها أو تجاوزها حسب الاقتضاء.

☐ عدم موافقة للأسباب الفنية المرفقة، والتي عند زوالها ينقلب التصويت إلى موافقة.

* يرجى تزويدنا بالمراجع التي اعتمد عليها في حالة وجود ملاحظات.

| | |
|---|---|
| الجهة القائمة بالتصويت: | التاريخ: |
| اسم الشخص المسؤول: | |

ع ت ٢٠٢٦/٨١٧
الإصدار الثالث

DJS 817:2026
Third Edition

**مشروع تصويت**

(تبني معدّل)

# المواد العازلة ـ المواصفة القياسية لألواح العزل الحراري المصنوعة من البيرلايت

*Insulating materials – Standard specification for perlite thermal insulation board*

*"This Jordanian Standard is based on ASTM C728:2017 (Reapproved 2022), Standard specification for perlite thermal insulation board, Copyright ASTM International, 100 Barr Harbor Drive, West Conshohocken, PA 19428, USA, printed pursuant to license with ASTM International."*

**مؤسسة المواصفات والمقاييس**

**المملكة الأردنية الهاشمية**

## المحتويات


المقدمة

١ – المجال ..... ١

٢ – المراجع التقييسية ..... ١

٣ – المصطلحات والتعاريف ..... ٢

٤ – التصنيف ..... ٢

٥ – معلومات طلبية الشراء ..... ٣

٦ – المواد والتصنيع ..... ٣

٧ – الخصائص الفيزيائية ..... ٣

٨ – الأبعاد القياسية وحدود التفاوت ..... ٥

٩ – جودة الصنع والتشطيب والمظهر ..... ٥

١٠ – أخذ العينات ..... ٥

١١ – طرق الفحص ..... ٦

١٢ – الكفاءة والمعاينة ..... ٧

١٣ – الرفض ..... ٧

١٤ – التعبئة وبطاقة البيان ..... ٧

الملحق ـ وأ (تقييسي) التعديلات الفنية الوطنية ..... ٨

الملحق ـ وب (إعلامي) التعديلات الهيكلية الوطنية ..... ٩


## الجداول


الجدول ١ ـ متطلبات المقاومة الحرارية ..... ٣

الجدول ٢ ـ المتطلبات الفيزيائية ..... ٤

الجدول ٣ ـ الأبعاد القياسية وحدود التفاوت ..... ٥

الجدول وأ ـ ١ ـ قائمة التعديلات الفنية الوطنية ..... ٨

الجدول وب ـ ١ ـ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية ..... ٩


---

**تعتبر هذه المواصفة القياسية الأردنية بديلة لنفس المواصفة القياسية الأردنية الصادرة عام ٢٠٠٩ وتحل محلها.**

## المقدمة

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية هي الهيئة الوطنية للتقييس في الأردن، حيث يتم إعداد المواصفات القياسية الأردنية من خلال لجان فنية، وتكون هذه اللجان عادةً مشكلةً من أعضاء ممثلين للجهات الرئيسية المعنية بموضوع المواصفة القياسية، ويكون لهذه الجهات الحق في إبداء الرأي والملاحظات حول هذه المواصفة القياسية، وذلك أثناء فترة تعميم مشروع التصويت سعياً لجعل المواصفات القياسية الأردنية موائمة للمواصفات القياسية الأوروبية والإقليمية والوطنية قدر الإمكان وذلك من أجل إزالة العوائق الفنية من أمام التجارة وتسهيل انسياب السلع بين الدول.

تتم هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية وفقاً لدليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية *.

وبناءً على ذلك فقد قامت اللجنة الفنية الدائمة لمواد العزل ١ بدراسة المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٠٩/٨١٧ الخاصة **بالمواد العازلة ــ ألواح البيرلايت العازلة للحرارة**، ومشروع المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٦/٨١٧ الخاص **بالمواد العازلة ــ المواصفة القياسية لألواح العزل الحراري المصنوعة من البيرلايت**، وأوصت باعتماد المشروع المعدّل كمواصفة قياسية أردنية ٢٠٢٦/٨١٧، وذلك استناداً للمادة (١٢) من قانون المواصفات والمقاييس رقم (٢٢) لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته.

تعتبر هذه المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٦/٨١٧ تبني معدّل لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠١٧/٧٢٨، والتي تمت مراجعتها عام ٢٠٢٢ وتثبيت محتواها، **المواصفة القياسية لألواح العزل الحراري من البيرلايت**، باستخدام طريقة الترجمة، حيث تشير الخطوط العمودية المفردة (|) في الهوامش إلى التعديلات الفنية الوطنية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية والموضحة في الملحق وأ، وتشير الخطوط العمودية المتقطعة (:) في الهوامش إلى التعديلات الهيكلية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية والموضحة في الملحق وب، وتعتبر اللجنة الفنية الدائمة لمواد العزل ١ مسؤولة عن الترجمة مع الأخذ بعين الاعتبار متطلبات اللغة العربية.

---

* قيد التعديل.

# المواد العازلة ـ المواصفة القياسية لألواح العزل الحراري المصنوعة من البيرلايت

## ١- المجال

**١-١** تغطي هذه المواصفة القياسية الأردنية التركيب والخصائص الفيزيائية لألواح العزل الحراري المصنوعة من البيرلايت، والتي تُستخدم أساساً فوق طبقات الأسقف الإنشائية، وكقاعدة لأنظمة أغشية التسقيف المركبة والمعدّلة والمطاطية المرنة في تشييد المباني.

**١-٢** عند اعتمادها من قبل الجهة ذات الصلاحية، فإن الأكواد التي تتناول خصائص الحريق في العديد من التطبيقات تنظم استخدام مواد العزل الحراري المشمولة بهذه المواصفة القياسية الأردنية. وتُحدَّد خصائص الحريق من خلال مواصفات العمل أو المشروع أو غيرها من المواصفات، وذلك في الحالات التي لا تنطبق فيها الأكواد أو التشريعات الحكومية.

**١-٣** لا تدّعي هذه المواصفة أنها تعالج جميع جوانب السلامة، إن وجدت، المرتبطة باستخدامها. وتقع مسؤولية وضع ممارسات السلامة والصحة والبيئة المناسبة، وتحديد مدى انطباق القيود التنظيمية قبل الاستخدام، على عاتق مستخدم هذه المواصفة القياسية الأردنية.

## ٢- المراجع التقييسية

الوثائق المرجعية التالية لا يمكن الاستغناء عنها لتطبيق هذه الوثيقة. في حالة الإحالة المؤرخة تطبق الطبعة المذكورة فقط، أما في حالة الإحالة غير المؤرخة فتطبق آخر طبعة من الوثيقة المرجعية المذكورة أدناه (متضمنة أي تعديلات)، علماً بأن مكتبة مؤسسة المواصفات والمقاييس تحتوي على فهارس للمواصفات التشاريية المفعول في الوقت الحاضر.

- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٦٥، طريقة الفحص القياسية لقياس الخصائص الانضغاطية لمواد العزل الحراري.
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٦٨، المصطلحات المتعلقة بالعزل الحراري.
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٧٧، طريقة الفحص القياسية لقياسات التدفق الحراري في الحالة المستقرة وخصائص الانتقال الحراري باستخدام جهاز الصفيحة الساخنة المحمية.
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠٣، طرق الفحص القياسية لتحديد حمل الكسر وخصائص الانحناء لمواد العزل الحراري من النوع الكتلي.
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠٩، طرق الفحص القياسية لألواح العزل المصنوعة من ألياف السليلوز.
- مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٥١٨، طريقة الفحص القياسية لخصائص الانتقال الحراري في الحالة المستقرة باستخدام جهاز قياس التدفق الحراري.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٢٨٩، المواصفة القياسية لألواح العزل الحراري الصلبة من البولي أيزوسيانورات الخلوية الصلبة المغطاة.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٧٦٣، طريقة الفحص القياسية لتحديد امتصاص الماء بالغمر لمواد العزل الحراري.

– مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد E ٨٤، طريقة الفحص القياسية لخصائص احتراق السطح لمواد البناء.

– المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٥/٦٠٤ أمريكية C ٢٠٠٨/٣٩٠، المواد العازلة ـ المواصفة القياسية لأخذ العينات وقبول دفعات مواد العزل الحراري.

## ٣– المصطلحات والتعاريف

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تستخدم المصطلحات والتعاريف الواردة في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٦٨.

## ٤– التصنيف

تُصنَّف ألواح العزل الحراري المصنوعة من البيرلايت كما يلي:

### ٤–١ النوع ١ (لوح عزل الأسقف)

لوح تغطية عازل للأسقف قائم على البيرلايت.

### ٤–٢ النوع ٢ (لوح تغطية أو إعادة تغطية للأسقف)

يُستخدم أساساً كلوح تغطية يُطبق في الموقع فوق أنواع أخرى من مواد العزل الحراري للأسقف، أو في تطبيقات إعادة تسقيف (ترميم) الأسقف. كما يتوفر هذا المنتج أيضاً لمصنّعي منتجات الرغوة الصلبة المصفحة وفقاً لما هو محدد في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٢٨٩، النوع الثالث.

### ٤–٣ النوع ٣ (لوح تغطية أو إعادة تغطية للأسقف)

لوح تغطية قائم على البيرلايت يُطبق في الموقع فوق أنواع أخرى من مواد عزل الأسقف، أو في تطبيقات إعادة التسقيف وإعادة التغطية. كما يتوفر هذا المنتج أيضاً لمصنّعي منتجات الرغوة الصلبة المصفحة وفقاً لما هو محدد في مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٢٨٩، النوع الثالث.

## ٥- معلومات طلب الشراء

يجب أن تتضمن طلبات الشراء، كحد أدنى، البيانات التالية:

**٥-١** عنوان ورقم هذه المواصفة القياسية الأردنية.

**٥-٢** اسم المنتج والسماكة الاسمية والأبعاد.

**٥-٣** الكمية المطلوبة من المواد.

**٥-٤** اسم المصنع وعنوانه، ورقم الهاتف.

## ٦- المواد والتصنيع

### ٦-١ التركيب

يجب أن تكون المادة الأساسية للوح العزل من البيرلايت الممدد بفعل التسخين لتكوين حبيبات خلوية زجاجية. ويجب أن يتكون لوح العزل ولوح التغطية من بيرلايت ممدَّد وألياف تُشكَّل في وحدات صلبة ومسطحة ومستطيلة، مع إدخال مادة رابطة مناسبة ضمن المنتج. وقد توجد طبقة تغطية أو طلاء على أحد السطحين أو كليهما، وذلك لمنع النفاذ المفرط للبيتومين الساخن أو امتصاص المواد اللاصقة أثناء تنفيذ نظام التسقيف.

### ٦-٢ التصفيح

يكون اللوح النهائي إما بطبقة واحدة أو متعدد الطبقات. وعند توريد ألواح متعددة الطبقات، يجب استخدام مادة لاصقة مناسبة لربط هذه الطبقات معاً.

## ٧- الخصائص الفيزيائية

### ٧-١ المقاومة الحرارية

يجب أن تتوافق ألواح العزل الحراري المصنوعة من البيرلايت وألواح التغطية مع قيم المقاومة الحرارية المبيّنة في الجدول ١:

**الجدول ١ـ متطلبات المقاومة الحرارية**

| السماكة الاسمية<br>مليمتر | المقاومة الحرارية<br>كلفن. متر٢/واط، حد أدنى | | |
|---|---|---|---|
| | النوع ١ | النوع ٢ | النوع ٣ |
| ١٣ | ٠,٢٥ | ٠,٢٣ | ٠,٢٢ |
| ١٩ | ٠,٣٥ | – | – |

الجدول ١ـ متطلبات المقاومة الحرارية (تتمة)

| السماكة الاسمية | المقاومة الحرارية | | |
|---|---|---|---|
| مليمتر | كلفن. متر$^2$/واط، حد أدنى | | |
| | النوع ١ | النوع ٢ | النوع ٣ |
| ٢٥ | ٠,٤٨ | – | – |
| ٣٨ | ٠,٧٢ | – | – |
| ٥١ | ٠,٩٥ | – | – |
| ٦٤ | ١,١ | – | – |
| ٧٦ | ١,٤ | – | – |

**٧–١–١** السماكة الاسمية هي سماكة العزل المطلوبة للحصول على قيمة المقاومة الحرارية المرغوبة. ومن الممكن أن تقع السماكة الاسمية خارج نطاق السماكات المبينة في البند ٧–١. يُرجع إلى البند ٨–١ للاطلاع على حدود التفاوتات المسموح بها.

**٧–١–٢** يجوز توريد ألواح العزل وألواح التغطية ذاتية قيم مقاومة حرارية تختلف عن القيم المدرجة، وذلك وفقاً لما يتم الاتفاق عليه بين المشتري والبائع.

**٧–٢ يجب أن تتوافق ألواح العزل وألواح التغطية كذلك مع المتطلبات الفيزيائية الموضحة في الجدول ٢.**

الجدول ٢ـ المتطلبات الفيزيائية

| الخاصية | | الوحدة | النوع ١ | النوع ٢ | النوع ٣ |
|---|---|---|---|---|---|
| الكثافة، حد أدنى | | كيلوغرام/متر$^3$ | ١٢٨ | ١٦٠ | ١٩٢ |
| مقاومة الانضغاط عند تشوه ١٠٪، حد أدنى | | كيلوباسكال | ٢٠٧ | ٣١٠ | ٤١٤ |
| مقاومة الشد العمودية على السطح، حد أدنى | | كيلوباسكال | ٢٧,٥ | ٣٨,٣ | ٨٦ |
| حمل الكسر، حد أدنى | | كيلوغرام قوة | ٢,٩ | ٢,٠ | ٣,٦ |
| مقاومة الانحناء [1]، حد أدنى | > ٢٥ مليمتر | كيلوباسكال | ٣٤٥ | ٢٤١ | ٤٤٨ |
| | ≤ ٢٥ مليمتر | | ٦٩ | ٣٤ | ١٠٣ |
| امتصاص الماء بالحجم، حد أقصى | | ٪ | ١,٥ | ٣,٥ | ٣,٥ |

[1] يستند الحد الأدنى المطلوب لمقاومة الانحناء إلى القيمة المحسوبة من الحد الأدنى المطلوب لحمل الكسر وأقصى السماكات المتاحة حالياً، بما في ذلك حدود التفاوت في السماكة المبينة في البند ٨–١. ويُرجع إلى طريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠٣ لإجراء الحسابات المناسبة.

## ٨- الأبعاد القياسية وحدود التفاوت

٨-١ يجب أن تتوافق الأبعاد وحدود التفاوت مع القيم المبينة في الجدول ٣. ويجوز توريد أبعاد أخرى حسبما يتم الاتفاق عليه بين المشتري والبائع.

**الجدول ٣- الأبعاد القياسية وحدود التفاوت**

| | الأبعاد<br>مليمتر | حدود التفاوت<br>مليمتر |
|---|---|---|
| الطول | ٩١٥ أو ١ ٢٢٠ أو ١ ٨٣٠ أو ٢ ٤٤٠ | +٦، -٣ |
| العرض | ٦١٠ أو ١ ٢٢٠ | +٦، -٣ |
| السماكة | ١٣ إلى ٧٦ | ±١،٦ |

٨-١-١ يجب أن تكون تعامد زوايا الألواح ضمن حدود التفاوت المسموح به إذا لم يتجاوز الفرق بين قياسي قطري اللوح ٦ مليمتر.

٨-٢ يُعد تصنيع ألواح عزل الأسقف متدرجة الميل المصنوعة من البيرلايت مقبولاً إذا تم الاتفاق على الأبعاد ومتطلبات التركيب بين المشتري والبائع.

## ٩- جودة الصنع والتشطيب والمظهر

يجب أن يكون سطح اللوح نظيفاً وجافاً وخالياً من العيوب الظاهرة التي قد تؤثر سلباً في جودة أدائه أثناء الخدمة. ويجب أن تكون الحواف قائمة الزوايا.

## ١٠- أخذ العينات

ما لم يُنص على خلاف ذلك، يُجرى أخذ العينات لأغراض فحوصات التأهيل والفحص، عند الحاجة، وفقاً للمواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٥/٦٠٤ أمريكية C ٢٠٠٨/٣٩٠.

## ١١- طرق الفحص

### ١١-١ المقاومة الحرارية

يتم الفحص وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٧٧ أو لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٥١٨، عند درجة حرارة متوسطة تبلغ (٢٤ ± ١) °س، وبفرق درجات حرارة أدنى مقداره ٢٢ °س. وفي حالة الخلاف تعتمد طريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٧٧ كطريقة مرجعية.

### ١١-٢ مقاومة الانضغاط

يتم الفحص وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٦٥ (الإجراء A)، عند سرعة حركة رأس التحميل مقدارها ١,٣ ملليمتر/دقيقة لجميع السماكات، باستخدام عينات بأبعاد (٥١ ملليمتر × ٥١ ملليمتر).

### ١١-٣ مقاومة الشد العمودية على السطح

يتم الفحص وفقاً للبند من طرق فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠٩، والمتعلق بمقاومة الشد العمودية على السطح، باستخدام عينات بأبعاد (٥١ ملليمتر × ٥١ ملليمتر).

### ١١-٤ مقاومة الانحناء وحمل الكسر

يتم الفحص وفقاً لطرق فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠٣ (الطريقة J، الإجراء D)، باستثناء إجراء الفحص عند معدل تشوه مقداره ٥٠,٨ ملليمتر/دقيقة، باستخدام عينات بعرض ٧٦ ملليمتر وعلى مسافة ارتكاز مقدارها ٢٥٤ ملليمتر.

### ١١-٥ تصنيف انتشار اللهب

يتم الفحص وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد E ٨٤، وذلك في حال كانت خصائص الاحتراق السطحي مطلوبة.

### ١١-٦ امتصاص الماء

يتم الفحص وفقاً لطريقة فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ١٧٦٣ (الإجراء B).

### ١١-٧ السماكة

يتم الفحص وفقاً لبند السماكة في طرق فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠٩.

### ١١-٨ الكثافة الجافة بالفرن

يتم الفحص وفقاً لبند محتوى الرطوبة والكثافة في طرق فحص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠٩.

## ١٢- الكفاءة والمعاينة

١٢-١ يجب إجراء فحوصات الكفاءة على المتطلبات الفيزيائية المبينة في البندين ٧-١ و٧-٢.

١٢-٢ تُحدد متطلبات المعاينة في البند ٨-١.

## ١٣- الرفض

يُعد عدم المطابقة لأي من متطلبات هذه المواصفة سبباً للرفض. وفي حال الرفض، يحق للبائع إعادة فحص الشحنة المرفوضة وإعادة تقديم الدفعة بعد إزالة الجزء غير المطابق للمتطلبات المحددة.

## ١٤- التعبئة وبطاقة البيان

### ١٤-١ التعبئة

ما لم يُنص على خلاف ذلك، يجب تعبئة الألواح في العبوات التجارية القياسية المعتمدة لدى المُصنع. ويجب توفير تعبئة خاصة عند الاتفاق على ذلك خطياً بين المشتري والبائع.

### ١٤-٢ بطاقة البيان

يجب أن يُدوَّن على بطاقة البيان لكل عبوة باللغة العربية و/أو باللغة الإنجليزية للمنتجات المحلية والمستوردة وبشكل لا يقبل المحو أو الإزالة، البيانات الإيضاحية التالية:

١٤-٢-١ اسم المُنتَج.

١٤-٢-٢ اسم وعنوان الصانع والعلامة التجارية (إن وجدت).

١٤-٢-٣ أبعاد اللوح.

١٤-٢-٤ الكمية.

١٤-٢-٥ مساحة التغطية لكل عبوة.

١٤-٢-٦ بلد المنشأ.

١٤-٢-٧ أي بيانات إضافية يتم الاتفاق عليها خطياً بين المشتري والبائع.

# الملحق ـ وأ

(تقييسي)

## التعديلات الفنية الوطنية

يوضح الجدول وأ ـ ١ قائمة التعديلات الفنية الوطنية التي تم إدخالها على نص مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠١٧/٢٨ والمتبناة كمواصفة قياسية أردنية، حيث تم وضع خطوط عمودية مفردة ( | ) في الهوامش للدلالة على هذه التعديلات الفنية الوطنية والموضحة ضمن هذا الملحق.

**الجدول وأ ـ ١ ـ قائمة التعديلات الفنية الوطنية**

| رقم البند | التعديل الفني | سبب التعديل |
|---|---|---|
| ٢-١٤ | إضافة بنود فرعية خاصة ببطاقة البيان | تحقيق متطلبات القاعدة الفنية الأردنية ٢٠٢٢/١١٩ الخاصة ببطاقة البيان ــ بطاقة بيان المنتجات الصناعية. |

# الملحق ـ وب

(إعلامي)

## التعديلات الهيكلية الوطنية

يوضح الجدول وب ـ ١ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية التي تم إدخالها على نص مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٢٠١٧/٧٢٨ والمتبناة كمواصفة قياسية أردنية، حيث تم وضع خطوط عمودية متقطعة (⋮) في الهوامش للدلالة على هذه التعديلات الهيكلية الوطنية والموضحة ضمن هذا الملحق.

**الجدول وب ـ ١ ـ قائمة التعديلات الهيكلية الوطنية**

| رقم البند | التعديل الهيكلي | سبب التعديل |
|---|---|---|
| أينما وردت | إدراج عبارة "هذه المواصفة القياسية الأردنية" بدلاً من عبارة "هذه المواصفة الصادرة عن الجمعية الأمريكية للفحص والمواد" | تطبيق الدليل الأردني ٢١-١/٢٠٠٩ والخاص بالتبني الوطني أو الإقليمي للمواصفات القياسية الدولية والإصدارات الدولية الأخرى، الجزء ١: تبني المواصفات القياسية الدولية. |
| العنوان | حذف الهامش [١] | معلومات إعلامية تخص الجمعية الأمريكية للفحص والمواد. |
| ١ | حذف البند الفرعي ١-٣ والبند الفرعي ١-٥ | |
| ٢ | حذف الهامش [٢] | |
| ٢، ١٠ | إدراج المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٥/٦٠٤ أمريكية C ٢٠٠٨/٣٩٠ الخاصة بالمواد العازلة ـ المواصفة القياسية لأخذ العينات وقبول دفعات مواد العزل الحراري بدلاً من مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٣٩٠ | المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٥/٦٠٤ أمريكية C ٢٠٠٨/٣٩٠ هي عبارة عن تبني مماثل لمواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والمواد C ٣٩٠. |
| ٣، ٩، ١٠، ١٣ | حذف أرقام البنود الفرعية الفرعي | تطبيق دليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية. |
| ٤، ٥ | إعادة الترقيم البنود الفرعية | |
| ١٤-٢ | ترقيم بنود بطاقة البيان | |
| – | حذف البند الخاص بالكلمات الدالة | محتوى إعلامي. |